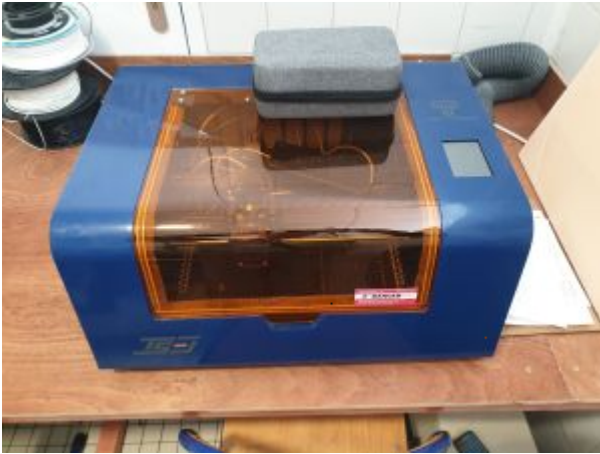


Utilisation de la machine

Chaîne Logicielle



On peut choisir entre différentes solutions:

- [LaserGRBL](#) Windows seulement
- [LightBurn](#) Windows/Mac/Linux. Payant +-40€
- Plugin Inkscape [Smoothie](#) pour générer G-Code Laser puis envoi par lasergrbl
- Utilisation en Wifi
- Utilisation avec une carte micro-SD (fichier G-Code)
- Installation Linux : [LigthBurn](#)
 - Ne pas oublier

```
sudo adduser $USER dialout && sudo adduser $USER tty
```

puis Login/Logout

Spécifications

Surface de Travail

300*200 mm

Utilisation

Avoir un PC avec un port USB et le logiciel choisi.

Le PC Portable Toshiba marqué "CNC ALAIN" est réservé à cette machine.

Sur ce PC, on peut lancer lightburn en ligne de commande :

```
fablab9@fablab9-TECRA-A11:~/Bureau/LightBurn$ ./AppRun
```

Branchements

Les connecteurs (Alimentation, USB, MicroSD) se trouvent sur la droite de la machine, au fond en haut.

Focus

Régler le focus en utilisant la tare d'étalonnage.

Choisir le mode de traitement de l'air. Sont disponibles :

- Extraction
- Filtrage

Pour couper du MDF 3mm, il faut faire plusieurs passes (3 mini)

Matériaux

Entretien

Homing

Les capteurs de fin de course sont à gauche sur le rail et en bas.

Le homing devrait être un mouvement vers le bas gauche. Hors c'est vers le haut gauche.

D'après la [FAQ](#)

"Incorrect firmware parameters, resulting in the wrong direction (please re-flash the firmware).;"

->Problème résolu après mise à jour du firmware

Firmware

D'après la [FAQ](#) :

```
# Install the MKSLaser Tool ;  
# open the tool and select the first item to enter ;  
# select the correct serial port and baud rate ;  
# first click the Erase button to erase the original firmware ;  
# select the firmware and click Start, and wait for the refresh to complete ;  
# Reboot the machine (please use the manufacturer's firmware).
```

Pour obtenir le FW, il faut contacter le support...

Fichier de Configuration

Lightburn software:

```
# Connect the computer to the machine with the data cable and power it up;  
# Open the Lightburn software and enter the "Machine Settings" after connecting to the ma
```

```
# Click on "Import" ;  
# Select the files included in the TF card from the manufacturer.
```

Bug Linux

il y a un problème connu sur le driver GRBL sous linux qui se met en veille inopinément.

Le laser est détecté :

```
lsusb  
Bus 002 Device 006: ID 1a86:7523 QinHeng Electronics HL-340 USB-Serial adapter
```

Manuel utilisateur

- [File:TS3-Product_Mamual.pdf](#)
- [File:DLC32\[\] \[\] V1.0.pdf](#)
- [File:Tutorial Of MKSLaserTool.pdf](#)
- [File:Gcode+Exe.zip](#)

Liens

- <https://www.serial-testeur.com/twotrees-ts3-test-du-laser-sous-caisson/>
 - <https://www.twotrees.store/pages/user-manual>
 - <https://archive.fablabo.net/wiki/Laserengraver>
 - <https://hobbylasercutters.com/twotrees-ts3/>
 - <https://www.youtube.com/watch?v=YACJ6lfMe10>
 - <https://www.youtube.com/watch?v=omXHBW102M> (Le homing est fait en haut à gauche)
 - <https://www.makeuseof.com/twotrees-ts3-enclosed-10w-laser-cutter-review/>
 - <https://clevercreations.org/two-trees-ts3-laser-engraver-cutter-review/>
 - <https://manuals.plus/twotrees/ts3-laser-engraver-manual#axzz8FCeuzShN>
 - <https://www.cncsourced.com/laser-cutters/two-trees-ts3-review-laser-test/>
-

Révision #2

Créé 2026-07-10 08:16:16 UTC par Florian

Mis à jour 2026-07-10 08:17:01 UTC par Florian